
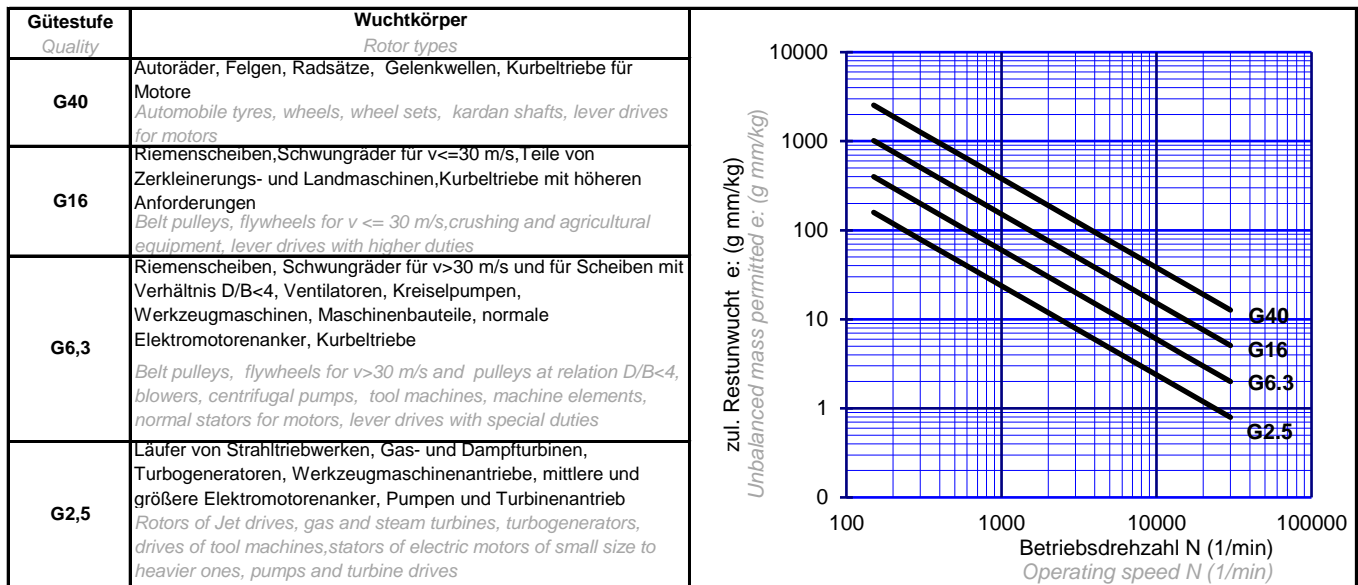


Autor Author Datum Date	A. Zwick 11.05.2016	<b>Wuchtprotokoll</b> <i>Certificate of balancing</i>	
----------------------------------	------------------------	--	---

Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204 - 3.1  
*Certificate of acceptance acc.to DIN EN 10 204 - 3.1*  
DIN ISO 1940

Besteller *Customer* **Fa. Mustermann**  
Musterstr.42  
42422 Musterhausen

Bestell-Nr. *Order no.* 1234567  
Bestltdatum *Order date* 29.02.2015  
Auftrags-Nr *Commision no.* 1.600.007 - 10  
Kennzeichnung am Teil *Marking at part* 1600007  
Bezeichnung *Description* Schwungscheibe DW1250 x 250 x 150H7  
*Flywheel DW1250 x 250 x 150H7*



Ausgewuchtet nach Gütestufe G6,3 in 2 Ebenen  
*Balanced according to grade G6,3 in 2 Planes*

Zulässige Restunwucht/Wuchtkörper e	<i>Residual imbalance per rotor mass e</i>	120 g mm/kg
Bezugs-Umfangsgeschw.	<i>Reference circumferential speed</i>	33 m/sec
Bezugsdrehzahl	<i>Reference speed</i>	500 Upm
Gewicht F	<i>Weight F</i>	870 kg
Bezugswuchtradius R	<i>Ref. balancing radius R</i>	575 mm
Zulässige Unwuchtmasse e x F/R	<i>Permitted unbalance mass e x F/R</i>	120,3x870 / (2x575) = 91,02g
Restunwucht	<i>Remain unbalance</i>	rechte Ebene <i>Right plane</i> linke Ebene <i>Left plane</i>
		6,8 g 4,9 g