

TECHNISCHE DATEN

STANDARDABMESSUNGEN NACH DIN 111

Durchmesser / Nennmaß D1 [mm]		Kranzbreite b [mm]		Rundlauf toleranz t [mm]
Nennmaß	zulässige Abweichung	Wölbhöhe h [mm]		
40	± 0,5	0,3		0,2
50	± 0,6	0,3		
63	± 0,8	0,3		
71	± 1,0	0,3		
80	± 1,0	0,3		
90	± 1,2	0,3		
100	± 1,2	0,3		
112	± 1,2	0,3		
125	± 1,6	0,4		
140	± 1,6	0,4		
160	± 2,0	0,5		0,4
180	± 2,0	0,5		
200	± 2,0	0,8		
224	± 2,5	0,8		
250	± 2,5	0,8		
280	± 3,2	0,8		
315	± 3,2	0,8		0,5
355	± 3,2	0,8		
400	± 4,0	1,0		
450	± 4,0	1,0		
500	± 4,0	1,0		0,6
560	± 5,0	1,2		
630	± 5,0	1,2		
710	± 5,0	1,2		
800	± 6,3	1,2	1,5	
900	± 6,3	1,2	1,5	0,8
1.000	± 6,3	1,2	1,5	
1.120	± 8,0	1,5	2,0	
1.250	± 8,0	1,5	2,0	
1.400	± 8,0	1,5	2,0	1,0
1.600	± 10,0	1,8	2,5	
1.800	± 10,0	1,8	2,5	
2.000	± 10,0	1,8	2,5	
		1,8	2,5	

Wölbhöhen, Toleranzen, Rundlaufabweichungen



Neugierig geworden?

Weitere Informationen auf www.luetgert-antriebe.de

Unser kompetentes Team berät Sie gern und entwickelt zusammen mit Ihnen die passenden Scheiben für Ihren Anwendungsfall. Zu einem persönlichen Beratungsgespräch besuchen wir Sie auch gern an Ihrem Unternehmensstandort.